

X 射线源的真空蒸镀

齐上雪 谢 侃

(中国科学院物理研究所)

本文利用超高真空蒸发镀膜技术对 X 射线双阳极靶进行蒸镀，获得了良好性能的阳极靶。

X 射线双阳极靶是 ESCALAB-5 等光电子能谱仪中必备的重要部件。它的工作原理是，当高能电子轰击阳极靶时，在原子的内壳层产生空穴，原子较外层的电子以辐射跃迁形式填充此空穴而使原子退激发，这时便产生特征线。这些特征线的能量取决于组成靶的原子内部的能级。光电子能谱仪中常用的 X 射线源是 $MgK_{\alpha_{1,2}}$ 和 $AlK_{\alpha_{1,2}}$ 。其能量分别为 1253.61 eV 和 1486.553 eV^[1]，相应的线宽分别为 0.7 eV 和 0.85 eV。

当阳极靶长期在高压下被电子束轰击发射特征 X 射线时，作为阳极的 Mg、Al 涂层就会变薄以至完全露出 Cu 基，出现一组异常峰，见图 1。图 1 示出用 $MgK_{\alpha_{1,2}}$ X 射线源测试的 Ag 标样的 XPS 全谱。与 Ag 的标准谱比较，它在 700 eV 附近多出了一组形状类似 $Ag3d$ 的异常峰，而此时 Al 靶测试的 Ag 样品异常峰出现在 900 eV 附近。这是由于 Cu 衬底发出的 $Cu L_{\alpha}$ 射线引起的 Ag 样品的谱线。这时候的 X 射线源就不能再用，需要重新蒸镀阳极。

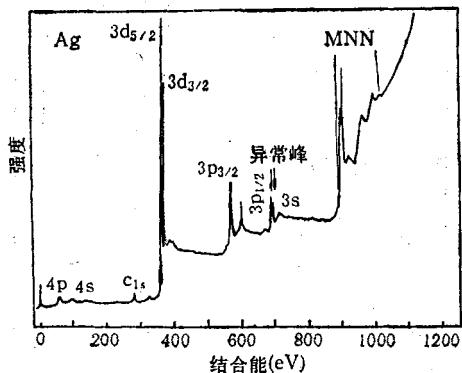


图 1 露出 Cu 基的 $MgK_{\alpha_{1,2}}$ 激发的 Ag 的 XPS 全谱

制备阳极有许多方法，例如电子束蒸发、磁控溅射、等离子喷涂等。本文介绍最简便的真

空蒸镀双阳极的实验结果。

一、实验条件

蒸镀前首先将 X 射线阳极表面残留的黑色痕迹经过抛光清洗干净，露出光亮的 Cu 基表面，再将阳极其余部分擦洗干净，套上 Al 箔，将不需要蒸镀的阳极面盖住，以免喷上 Mg 或 Al。阳极处理好后，用一个直径为 15 mm，长为 70 mm 的水晶管绕上双股 $\phi 0.5$ mm 的康钛丝，做成一个加热炉套在阳极棒上，蒸发源用 $\phi 1$ mm 的钨丝或钼丝绕成一个蒸发篮，将 99.99% 的高纯 Mg 或 Al 条用超声清洗后分别投入篮中，外面套一个水晶遮挡罩，将准备好的阳极靶和蒸发篮安装在无油超高真空室内，本底真空优于 $1-10^{-9}$ Torr，其装置示意图见图 2。

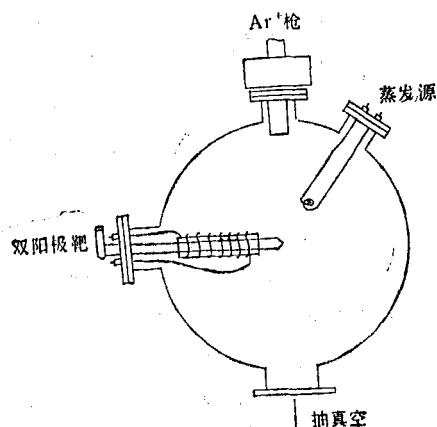


图 2 蒸发 X 射线源的装置示意图

蒸镀前先将阳极靶及蒸发源同时加热除气，阳极靶加热到 300°C 左右。蒸发源缓慢除气，使真空间度能稳定在 5×10^{-8} Torr 以上，以去除蒸发源内的杂质及吸附气体，如碳和氧。除气结束后，用 4 kV, Ar^+ 轰击阳极蒸镀面约

(下转第 488 页)